

Delcom & Rotec S.r.l. Unipersonale

LINEA BADERNA ECOLOGICHE SENZA AMIANTO

Le trecce e le baderne vengono impiegate in campo industriale per isolare alberi, steli ed alloggiamenti dal trafilamento di fluidi e gas.

Le baderne sono destinate ad operare in diversi campi di applicazione, pertanto vengono realizzate con diversi materiali. I principali componenti sono:

- FIBRE DI GRAFITE, indicate per applicazioni dove è richiesta un'ottima resistenza chimica e termica;
- FIBRE SINTETICHE come PTFE, poliestere, acriliche, aramidiche, utilizzate per ottenere baderne con elevata resistenza agli agenti corrosivi e chimici;
- FIBRE ISOLANTI in vetro e ceramica, utilizzate per tenute statiche termoresistenti;
- FIBRE VEGETALI come cotone, lino, canapa e ramié, indicate ove richiesta una notevole resistenza all'usura e all'acqua fredda;
- METALLI come acciaio inox, inconel e rame, utilizzati come rinforzo nelle trecce per aumentarne la resistenza meccanica alle alte pressioni e temperature;
- LEGANTI E LUBRIFICANTI, quali olii, grafite in dispersione o secca, PTFE in dispersione e il bisolfuro di molibdeno, sono fondamentali ai fini dell'utilizzo della baderna in quanto devono essere inattaccabili ai fluidi di contatto, non devono corrodere i metalli ove alloggia la treccia e devono svolgere una funzione antifrizione.

Delcom & Rotec S.r.l. Unipersonale

Le baderne si possono differenziare anche in base al sistema di trecciatura:

- **TRECCIATURA DIAGONALE**, dimostrato superiore a tutti gli altri sino ad ora utilizzati. I filati passano diagonalmente da lato a lato e sono legati fra loro con intrecci interni, consentendo ad ogni filo di essere parte integrante della baderna. Questo sistema offre i seguenti vantaggi: **FINITURA ESTERNA FITTA E COMPATTA**, **OMOGENEITA'**, **FLESSIBILITA'**, **MAGGIORE DURATA**, **IMPREGNAZIONE A CUORE** e **OTTIMA RESISTENZA ALL'USURA**.
- **TRECCIATURA TUBOLARE**, permette di ottenere superfici esterne della baderna perfettamente lisce ma con scarsa resistenza all'usura e alle alte velocità periferiche.



2 DIAGONALI



3 DIAGONALI



4 DIAGONALI



TONDO



Delcom & Rotec S.r.l. Unipersonale

Materiale	Struttura e materiali	Condizioni di lavoro	
		pH	Range di temperatura, °C
Grafite	Treccia diagonale in filato di grafite in espansione sul supporto di cotone	0-14*	-200 ÷ +450 per il vapore di 550
	Treccia diagonale in filato di grafite in espansione sul supporto di inconel	0-14*	-200 ÷ +450 per il vapore di 600
	Treccia diagonale in filato di grafite con inibitore di corrosione dove ogni filo viene avvolto con una retina di inconel	0-14*	-200 ÷ +450 per il vapore di 600
	Treccia diagonale in filato di grafite in espansione sul supporto di cotone, impregnato di PTFE	0-14*	-200 ÷ +280
PTFE	Treccia diagonale in filato fibroso PTFE con particelle di grafite e olio di silicone incorporati	0-14	-200 ÷ +280
	Treccia diagonale in filato di PTFE fibroso e senza aggiunta di oli e altri lubrificanti	0-14	-150 ÷ +280
	Treccia diagonale in filato di pure PTFE fibroso con olio di silicone	0-14	-200 ÷ +280
	Treccia diagonale in filato fibroso PTFE con grafite e tanto olio di silicone incorporati	0-14	-200 ÷ +280
	Treccia diagonale in filato GORE di PTFE fibroso con grafite e olio di silicone incorporati	0-14	-200 ÷ +288
	Treccia diagonale in filato GORE di PTFE fibroso con grafite incorporato	0-14	-200 ÷ +288
Sintetiche	Treccia diagonale in filato di fibre sintetiche impregnate di PTFE	1-13	-200 ÷ +280
	Treccia diagonale in filato di fibre aramidiche impregnate di PTFE	2-13	-200 ÷ +280
Ibrido	Treccia diagonale in filato di PTFE fibroso con grafite e olio di silicone incorporati e intreccio di filato aramidico impregnato di PTFE	2-13	-200 ÷ +280
	Treccia diagonale in filato di PTFE fibroso con grafite e olio di silicone incorporati e bordi rinforzati con filato aramidico impregnato di PTFE	2-13	-200 ÷ +280
	Treccia diagonale in filato di PTFE impregnato di olio di silicone incorporati e bordi rinforzati con filato aramidico impregnato di PTFE	2-13	-200 ÷ +280
Altre, incluse le baderne di cotone	Guarnizione intrecciata in filato di cotone sovrasatura di impregnato di olio con grafite	5-9	-30 ÷ +120
	Guarnizione intrecciata in filato di cotone sovrasatura di impregnato di olio con talco	5-9	-30 ÷ +120
	Guarnizione intrecciata in filato di cotone sovrasatura di impregnato di PTFE	5-9	-50 ÷ +120

* tranne ossidanti forti

Per misure e disponibilità non esitate a contattare il ns ufficio vendite:

commerciale@delcom-rotec.it.